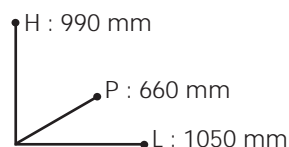


Refroidisseur d'eau
jusqu'à +0,5°C

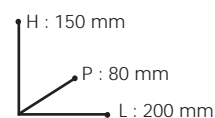
OPTIMAX



Fourni avec 5 mètres de câble



(Prévoir hauteur de dégagement + 100 mm)



Avantages

- Eau de qualité alimentaire
- Réglage de la consigne de température jusqu'à +0,5°C
 - Cuve double peau isolée, volume 130 litres utiles
 - Cuve facilement nettoyable avec angles arrondis
 - Échangeur type serpentin en INOX 316 L
 - Agitateur INOX
 - Boîtier de commande à distance
- Sécurités de fonctionnement (détecteurs de niveau d'eau)

- Dosage d'eau automatique simple ou avec mitigeur
 - Pompe

- Réchauffeur d'eau par thermoplongeur jusqu'à 35°C
 - Haute température air +38°C

En option

Références	OPTIMAX 400		OPTIMAX 600		OPTIMAX 900	
Capacité de tirage horaire T° entrée d'eau +20°C - T° sortie d'eau +1°C	40 litres / heure		60 litres / heure		90 litres / heure	
Volume de cuve	• 135 litres sans pompe • 130 litres avec pompe					
Débit de coulage	avec pompe : de 15 litres / min sous 3,6 bars à 60 litres / min sous 2 bars sans pompe : 10 litres / min (gravitaire)					
Régime électrique	Protection électrique générale de l'appareil - Tension: 230V-1/N+T-50Hz 60Hz Régime de Neutre «TT» ou «TN» uniquement					
Puissance et intensité électriques	Intensité	Puissance	Intensité	Puissance	Intensité	Puissance
	A	W	A	W	A	W
Groupe frigorifique	3,82	675	5,05	897	8,1	1475
Agitateur	0,18	28	0,18	28	0,18	28
Option pompe	4,65	1004	4,65	1004	4,65	1004
Option chaud/froid	8,7	2000	8,7	2000	8,7	2000
Débit d'air condenseur	540 m3/ heure		1230 m3/ heure		1330 m3/ heure	
Raccordements hydrauliques	Tirage ou sortie pompe : Taraudée Femelle 20-27 (3/4") Remplissage et trop plein : Fileté Mâle 20-27 (3/4")					
Dimensions (en mm)	L : 1050		P : 660		H : 990	
	(prévoir +100 mm de dégagement au dessus du capot)					
Poids (en kg)	Sans pompe	Avec pompe	Sans pompe	Avec pompe	Sans pompe	Avec pompe
	À vide	62	79	65	82	80
En marche	197	209	200	212	215	227

La commande à distance : outil de gestion du refroidisseur OPTIMAX

Le boîtier de commande à distance, systématiquement proposé sur les refroidisseurs OPTIMAX, gère le fonctionnement du refroidisseur et les différentes options disponibles sur l'ensemble de cette gamme.

Fonctionnalités optionnelles :

- Gestion M/A de l'option **POMPE**
- Affichage de la température sortie d'eau mitigée option doseur mitigeur **DMT-MA Box**
- Affichage du volume d'eau option dosage **DM** ou **DMT-MA Box**
- Gestion M/A de l'option dosage d'eau
- Gestion de l'option **CHAUD/FROID Box** (conditionneur d'eau)



Fonctionnalités de base :

- Gestion Marche / Arrêt général
- Gestion du niveau d'eau (en sécurité de fonctionnement)
- Afficheur température d'eau refroidisseur
- Gestion température d'eau du refroidisseur

DES SOLUTIONS SOREMA



Le dosage d'eau est réalisé en ajoutant :

- Le doseur gravitaire **DMG Box** ou
- Le doseur mélangeur **DMT-MA Box** pour différentes températures de pétrissage au cours de la journée (uniquement sur modèle avec pompe)



Options

- **Support mural inox** (nécessaire pour la mise en place du refroidisseur au dessus du pétrin)
- **Châssis de réhausse en inox** (type chaise 4 pieds, fixation sol + mur (hauteur utile à préciser, maxi 2m))
- **Kit de raccordement par flexibles** (remplissage 1,5 ml, trop plein 2,5 ml et sortie d'eau 2,5 ml avec crosse en inox)
- **Câble commande à distance pour longueur > 5 m** (nous préciser la longueur, 20 m maxi.)
- **Chaud-Froid box** - permet de réchauffer l'eau du refroidisseur l'hiver grâce à un thermoplongeur
- **Condenseur à air température ambiante 38°C**
- **Groupe frigorifique à distance**
- **Voltage 208/220 - 60 Hz (hors norme UL)** (nous consulter pour autre tension ou norme)